

Peran sistēmas farmaceitiskajai rūpniecībai

Farmaceutisko produktu uzglabāšanas un ražošanas telpu izveides projektiem jābūt saskaņotiem ar sekojošiem noteikumiem:

1. GMP – Good Manufacturing Practice;
2. Britu standarts BS 5295:1989, daļas 1-4, Vides tīrība slēgtās telpās;

Augstākminētie noteikumi un standarti radīti, lai farmaceitiskajai rūpniecībai palīdzētu nodrošināt kvalitāti, izveidot pareizus tehnoloģiskos procesus un kontrolētu kvalitāti. Pastāv arī instrukcijas par to, kā izveidot pareizu darba vidi katram atsevišķam farmaceitiskās produkcijas veidam.

Bieži farmaceitisko rūpniecību iedala sekojošās kategorijās:

- Pulveru ražošana;
- Tablešu un kapsulu ražošana;
- Mikstūru ražošana.

Farmaceutiskajai ražošanai noteikti stingri higiēnas standarti, kas sevī ietver to, ka grīdām un sienām jābūt nodilumizturīgām, necaurlaidīgām un viegli tīrāmām. Grīdām jābūt arī neslidošām un bez šuvēm, lai izvairītos no dažādu vielu un daļiņu izplatīšanās un uzkrāšanās.

Bezšuvju polimērie klājumi, it īpaši epoksīdu sistēmas, ir ideāli piemērotas farmaceitiskajai rūpniecībai. Pieredze rāda, ka Peran sistēmas ir lielisks risinājums.

Peran klājumu sistēmas ir izteikti necaurlaidīgas un tādējādi aptur dažādu kaitīgu mikroorganismu augšanu materiālos un uz virsmām. Labus higiēnas apstākļus var sasniegt tikai, ja grīdas ir viegli tīrīt un dezinficēt. Vietās, kur notiek pulveru apstrāde, var rasties dzirksteles un uzkrāties statiskā elektrība, tāpēc šādās vietās nepieciešams grīdas klājums, kas novada statisko elektrību.

Peran sistēmu specifikācija Pārklājums

Tas, kuru sistēmu ieteicams lietot, atkarīgs no darbībām, kādas notiks attiecīgajā telpā:

Pamatne

Betona kvalitātei jābūt ne mazākai par K30 vai tā ekvivalentu un slīpumam uz notekgrāvjiem un renēm jābūt tādām, lai grīdas pašas spētu nožūt. Jāaizpilda un jāsalabo plaisas, nelīdzenumi un citas bojātas vietas. Labi sagatavota virsma vienkāršo klājuma izveidošanu un nodrošina labāku rezultātu.

Apmales / grīdas-sienas savienojums

Lai nodrošinātu labu, bezšuvju savienojumu starp grīdu un sienu, ieteicams šo vietu veidot apaļu ar izliekuma augstumu vismaz 100mm. Šādi tiks nodrošināti labi higiēniskie apstākļi un būs viegli tīrīt klājumu. Jāņem arī vērā iespējamā kustības intensitāte, jo polimērie klājumi un keramikas virsmas nespēj izturēt autokāru un citu smagu transporta līdzekļu radītos spriegumus.



Krāsas

Veidojot farmaceitiskās ražotnes ir vērts dažādas telpas sadalīt pēc to higiēnas normām. Lai uzsvērtu šo iedalījumu, grīdas iespējams nokrāsot dažādās krāsās. Peran sistēmas piedāvā saskaņotu krāsu gammu, kas atvieglos izdarīt minēto iedalījumu

Vairāk informāciju par dažādiem Peran klājumiem var iegūt no Peran sistēmu informācijas lapām, kurās ir arī attēlots piedāvāto krāsu klāsts.

Pielietojums	Klājums	Biezums
Laboratoriju sienas Laboratoriju grīdas	Peran WWF Peran PGF	apm. 1mm
Nelielas slodzes; koridori, noliktavas	Peran SL	3-4mm
Vidējas slodzes; ražošanas zona; noliktavas	Peran STB Compact Peran STB Classic	3-4mm 3-4mm
Lielas slodzes; mitras virsmas, ražošanas zona	Peran STB Classic Peran STB Compact Peran PST Percrete	5-6mm 5-6mm 6-9mm
Ekstremālas slodzes; fīras ražošanas telpas	Peran STB Classic/CM	7-8mm
Statisko elektrību novadošas grīdas; pulveru un tablešu apstrāde	Peran ESD	2,5-3,0mm